

LAUDO TÉCNICO – FILME DE POLIÉSTER 125u A210

PROPERTIES		UNIT	TEST METHOD	TARGET	MIN	MAX
GENERAL						
THICKNESS		Micron (Gauge)	JBF METHOD	125 (500)	122.50 (490)	127.50 (510)
YELD		m ² /Kg	JBF METHOD	5.71	5.60	5.83
DENSITY		gm/cc	ASTM D-1505		1.395	
ROLL WIDTH		mm	JBF METHOD		-0, +3	
MECHANICAL						
TENSILE STRENGTH	MD/TD	Kg/cm ² (kpsil)	ASTM D-882	1800 (25.6)	1600 (22.8)	2000 (28.4)
ELONGATION AT BREAK	MD	%	ASTM D-882	140	100	180
	TD			130	90	170
COEFICIENT OF FRICTION (ONE TO OTHER SIDE)	STATIC	-	ASTM D-1894	0.45	0.35	0.55
	DYNAMIC			0.40	0.30	0.50
THERMAL						
SHRINKAGE (150°C/30MIN)	MD	%	ASTM D-1204	1.2	0.8	1.6
	TD			0.4	0.0	0.8
MELTING POINT		°C	DSC	252	250	255
OPTICAL						
HAZE		%	ASTM D-1003	2.0	1.5	2.5
TRANSMITTANCE		%	ASTM D-1003	89.0	86.0	92.0
GLOSS (60°)		%	ASTM D-2457	165.0	155.0	175.0
SURFACE TREATMENT LEVEL						
CORONA TREATED SIDE		Dyne/cm	ASTM D-2578	56	54	58

MD = Machine Direction

TD = Transverse Direction

Revisado em 04/2025

Nota: As características técnicas referidas deste documento, constituem valores típicos, que não devem ser entendidos, nem utilizados, como os limites de especificação do produto. Recomenda-se ao usuário realizar provas em processo (impressão, laminação, etc.), a fim de se assegurar do bom desempenho do produto para a utilização pretendida. A Maxi não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.