



(47)3348.1342  
Rua Samuel Heusi . 463 . Sala 110 . Centro  
Itajaí . SC . 88301.320

### LAUDO TÉCNICO - FILME DE POLIÉSTER 125u A600

CLIENTE: AG OLLER SUPRIMENTOS

NFE 8962 DATA 15/07/2025

FABRICAÇÃO 05/2025 VALIDADE INDETERMINADA

LOTES: 1A25C4726AWW2 / 1A25C4727LWW2 / 1A25C4729AWW2 / 1A25C4730LWW2 / 1A25C4741AWW2

PROPERTIES		UNIT	TEST METHOD	TARGET	MIN	MAX
<b>GENERAL</b>						
THICKNESS		Micron (Gauge)	JBF METHOD	125 (500)	122.50 (490)	127.50 (510)
YELD		m <sup>2</sup> /Kg	JBF METHOD	5.71	5.60	5.83
DENSITY		gm/cc	ASTM D-1505		1.395	
ROLL WIDTH		mm	JBF METHOD		-0, +3	
<b>MECHANICAL</b>						
TENSILE STRENGTH	MD/TD	Kg/cm <sup>2</sup> (kpsil)	ASTM D-882	1800 (25.6)	1600 (22.8)	2000 (28.4)
ELONGATION AT BREAK	MD	%	ASTM D-882	140	100	180
	TD			130	90	170
COEFICIENT OF FRICTION (ONE TO OTHER SIDE)	STATIC	-	ASTM D-1894	0.40	0.30	0.50
	DYNAMIC			0.35	0.25	0.45
<b>THERMAL</b>						
SHRINKAGE (150°C/30MIN)	MD	%	ASTM D-1204	1.2	0.8	1.6
	TD			0.4	0.0	0.8
MELTING POINT		°C	DSC	252	250	255
<b>OPTICAL</b>						
HAZE		%	ASTM D-1003	80.0	75.0	85.0
TRANSMITTANCE		%	ASTM D-1003	70.0	65.0	75.0
<b>SURFACE TREATMENT LEVEL</b>						
BOTH SIDE		Dyne/cm	ASTM D-2578	44	42	46
<b>ELECTRICAL</b>						
BREAK DOWN VOLTAGE		KV	ASTM D-149	17.0	16.0	18.0

MD = Machine Direction

TD = Transverse Direction

Revisado em 04/2025

Nota: As características técnicas referidas deste documento, constituem valores típicos, que não devem ser entendidos, nem utilizados, como os limites de especificação do produto. Recomenda-se ao usuário realizar provas em processo (impressão, laminação, etc.), a fim de se assegurar do bom desempenho do produto para a utilização pretendida. A Maxi não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.