

LAUDO TÉCNICO – FILME DE POLIÉSTER 12u KPL00 (KPL)

CLIENTE: FILTROS NOBRE COM. DE EMBALAGENS E DESCARTÁVEIS LTDA.

NFE 10137 DATA 23/01/2026

FABRICAÇÃO 11/2025 VALIDADE INDETERMINADA

**LOTE: 450MM: 2I256PS02759661
 600MM: 3E256PS03638636 / 2G256PS02748905 / 3E256PS03638637 /
 2G256PS02748904 / 2G256PS02748907**

PROPERTIES	UNIT	TEST METHOD	TEST EQUIPAMENT	RANGE	TEST RESULT
AVERAGE THICKNESS	Micron	ASTM D-374	MILLIMAR C1208	±1.5%	12.0
DENSITY	g/cm ³	ASTM D-1505	-	1.4	1.4
YIELD VALUE	M ² /Kg	-	-	58.63~60.41	59.33
TENSILE STRENGTH					
MD	Mpa	ASTM D-882	SMART TENS 003	≥210	219
TD				≥220	248
ELONGATION					
MD	%	ASTM D-882	SMART TENS 003	≤140	130
TD				≤130	110
HEAT SHRINKAGE (150°C/30MIN)					
MD	%	ASTM D-1204	DRYNG OVEN	≤2.4	1.9
TD				≤1.0	0.3
HAZE	%	ASTM D-1003	HAZE GARD PLUS BYK	≤4	3.2
CLARITY	%	ASTM D-1003	HAZE GARD PLUS BYK	-	95
GLOSS	%	ASTM D-2457	GLOSS METER BYK	≥120	126
COF					
STATIC	-	ASTM D-1894	THWING ALBERT (FISHER)	≤0.5	0.48
DYNAMIC				≤0.5	0.45
TREATMENT					
	DYNE/CM	ASTM D-2578	PLAIN	INSIDE	42
			PLAIN	OUTSIDE	42

MD = Machine Direction

TD = Transverse Direction

Revisado em 07/2021

Nota: As características técnicas referidas deste documento, constituem valores típicos, que não devem ser entendidos, nem utilizados, como os limites de especificação do produto. Recomenda-se ao usuário realizar provas em processo (impressão, laminação, etc.), a fim de se assegurar do bom desempenho do produto para a utilização pretendida. A Maxi não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.