

LAUDO TÉCNICO – FILME DE POLIÉSTER 190u A600

CLIENTE: DIGIFLEXO PRÉ-IMPRESSÃO LTDA

NFE	10.071	DATA	15/01/2026
FABRICAÇÃO	12/2025	VALIDADE	INDETERMINADA
LOTES:	1A25F4022LWW2		

PROPERTIES		UNIT	TEST METHOD	TARGET	MIN	MAX
GENERAL						
THICKNESS		Micron (Gauge)	JBF METHOD	190 (760)	186.20 (744.80)	193.80 (775.20)
YELD		m ² /Kg	JBF METHOD	3.76	3.69	3.84
DENSITY		gm/cc	ASTM D-1505		1.395	
ROLL WIDTH		mm	JBF METHOD		-0, +3	
ECHANICAL						
TENSILE STRENGTH	MD/TD	Kg/cm ² (kpsil)	ASTM D-882	1800 (25.6)	1600 (22.8)	2000 (28.4)
ELONGATION AT BREAK	MD	%	ASTM D-882	150	110	190
	TD			140	100	180
COEFICIENT OF FRICTION (ONE TO OTHER SIDE)	STATIC	-	ASTM D-1894	0.35	0.25	0.45
	DYNAMIC			0.30	0.20	0.40
THERMAL						
SHRINKAGE (150°C/30MIN)	MD	%	ASTM D-1204	1.2	0.8	1.6
	TD			0.4	0.0	0.8
MELTING POINT		°C	DSC	252	250	255
OPTICAL						
HAZE		%	ASTM D-1003	86.0	81.0	91.0
TRANSMITTANCE		%	ASTM D-1003	70.0	65.0	75.0
SURFACE TREATMENT LEVEL						
BOTH SIDE		Dyne/cm	ASTM D-2578	44	42	46
ELECTRICAL						
BREAK DOWN VOLTAGE		KV	ASTM D-149	20.0	19.0	21.0

MD = Machine Direction

TD = Transverse Direction

Revisado em 04/2025

Nota: As características técnicas referidas deste documento, constituem valores típicos, que não devem ser entendidos, nem utilizados, como os limites de especificação do produto. Recomenda-se ao usuário realizar provas em processo (impressão, laminação, etc.), a fim de se assegurar do bom desempenho do produto para a utilização pretendida. A Maxi não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.