



(47)3348.1342  
Rua Samuel Heusi . 463 . Sala 110 . Centro  
Itajaí . SC . 88301.320

## LAUDO TÉCNICO – FILME DE POLIÉSTER 250u A600

CLIENTE: DIGIFLEXO PRÉ-IMPRESSÃO LTDA

NFE	10.071	DATA	15/01/2026
FABRICAÇÃO	12/2025	VALIDADE	INDETERMINADA
LOTES:	1A25F4022LWW2		

PROPERTIES		UNIT	TEST METHOD	TARGET	MIN	MAX
<b>GENERAL</b>						
THICKNESS		Micron (Gauge)	JBF METHOD	250 (1000)	245 (980)	255 (1020)
YELD		m <sup>2</sup> /Kg	JBF METHOD	2.86	2.80	2.92
DENSITY		gm/cc	ASTM D-1505		1.395	
ROLL WIDTH		mm	JBF METHOD		-0, +3	
<b>MECHANICAL</b>						
TENSILE STRENGTH	MD/TD	Kg/cm <sup>2</sup> (kpsil)	ASTM D-882	1800 (25.6)	1600 (22.8)	2000 (28.4)
ELONGATION AT BREAK	MD	%	ASTM D-882	160	120	200
	TD			150	110	190
COEFICIENT OF FRICTION (ONE TO OTHER SIDE)	STATIC DYNAMIC	-	ASTM D-1894	0.35 0.30	0.25 0.20	0.45 0.40
<b>THERMAL</b>						
SHRINKAGE (150°C/30MIN)	MD	%	ASTM D-1204	1.2	0.8	1.6
	TD			0.4	0.0	0.8
MELTING POINT		°C	DSC	252	250	255
<b>OPTICAL</b>						
HAZE		%	ASTM D-1003	93.0	88.0	98.0
TRANSMITTANCE		%	ASTM D-1003	65.0	60.0	70.0
<b>SURFACE TREATMENT LEVEL</b>						
BOTH SIDE		Dyne/cm	ASTM D-2578	44	42	46
<b>ELECTRICAL</b>						
BREAK DOWN VOLTAGE		KV	ASTM D-149	22.0	21.0	23.0

MD = Machine Direction

TD = Transverse Direction

Revisado em 04/2025

Nota: As características técnicas referidas deste documento, constituem valores típicos, que não devem ser entendidos, nem utilizados, como os limites de especificação do produto. Recomenda-se ao usuário realizar provas em processo (impressão, laminação, etc.), a fim de se assegurar do bom desempenho do produto para a utilização pretendida. A Maxi não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.