

LAUDO TÉCNICO – FILME DE POLIÉSTER 350u A600

CLIENTE: IBIRAMA COM. DE MATERIAIS ELÉTRICOS LTDA.

NFE 9001 DATA 23/07/2025

FABRICAÇÃO 05/2025 VALIDADE INDETERMINADO

LOTES: 1B25D0681LWW2

PROPERTIES	UNIT	TEST METHOD	TARGET	MIN	MAX	
GENERAL						
THICKNESS	Micron (Gauge)	JBF METHOD	350 (1400)	343 (1372)	357 (1428)	
YELD	m ² /Kg	JBF METHOD	2.04	2.00	2.08	
DENSITY	gm/cc	ASTM D-1505		1.395		
ROLL WIDTH	mm	JBF METHOD		-0, +3		
MECHANICAL						
TENSILE STRENGTH	MD/TD	Kg/cm ² (kpsil)	ASTM D-882	1700 (24.2)	1500 (21.3)	1900 (27.0)
ELONGATION AT BREAK	MD	%	ASTM D-882	160	120	200
	TD			150	110	190
COEFICIENT OF FRICTION (ONE TO OTHER SIDE)	STATIC DYNAMIC	-	ASTM D-1894	0.35 0.30	0.25 0.20	0.45 0.40
THERMAL						
SHRINKAGE (150°C/30MIN)	MD TD	%	ASTM D-1204	1.2 0.4	0.8 0.0	1.6 0.8
MELTING POINT		°C	DSC	252	250	255
OPTICAL						
HAZE		%	ASTM D-1003	96.0	91.0	100.0
TRANSMITTANCE		%	ASTM D-1003	65.0	60.0	70.0
SURFACE TREATMENT LEVEL						
BOTH SIDE		Dyne/cm	ASTM D-2578	44	42	46
ELECTRICAL						
BREAK DOWN VOLTAGE		KV	ASTM D-149	26.0	25.0	27.0

MD = Machine Direction

TD = Transverse Direction

Revisado em 04/2025

Nota: As características técnicas referidas deste documento, constituem valores típicos, que não devem ser entendidos, nem utilizados, como os limites de especificação do produto. Recomenda-se ao usuário realizar provas em processo (impressão, laminação, etc.), a fim de se assegurar do bom desempenho do produto para a utilização pretendida. A Maxi não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.