

## LAUDO TÉCNICO – FILME DE POLIÉSTER 50u KPL00 (KPL)

**CLIENTE: BRASILCOTE IND. DE PAPÉIS S/A**

**NFE 9017 DATA 24/07/2025**

**FABRICAÇÃO 05/2025 VALIDADE INDETERMINADA**

**LOTES: 1E246PS02-704660**

PROPERTIES	UNIT	TEST METHOD	TEST EQUIPAMENT	RANGE	TEST RESULT
<b>AVERAGE THICKNESS</b>	Micron	ASTM D-374	MILLIMAR C1208	±1.5%	50.0
<b>DENSITY</b>	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D-1505	-	1.4	1.4
<b>YIELD VALUE</b>	M <sup>2</sup> /Kg	-	-	14.06~14.49	14.14
<b>TENSILE STRENGTH</b>					
MD	Mpa	ASTM D-882	SMART TENS 003	≥170	224
TD				≥190	245
<b>ELONGATION</b>					
MD	%	ASTM D-882	SMART TENS 003	≤145	144
TD				≤135	133
<b>HEAT SHRINKAGE (150°C/30MIN)</b>					
MD	%	ASTM D-1204	DRYNG OVEN	≤2.0	1.5
TD				≤0.5	0.3
<b>HAZE</b>	%	ASTM D-1003	HAZE GARD PLUS BYK	≤6	5.5
<b>CLARITY</b>	%	ASTM D-1003	HAZE GARD PLUS BYK	-	95
<b>GLOSS</b>	%	ASTM D-2457	GLOSS METER BYK	≥120	120
<b>COF</b>					
STATIC	-	ASTM D-1894	THWING ALBERT (FISHER)	≤0.5	0.32
DYNAMIC				≤0.5	0.29
<b>TREATMENT</b>	DYNE/CM	ASTM D-2578	PLAIN	INSIDE	42
			PLAIN	OUTSIDE	42

MD = Machine Direction

TD = Transverse Direction

Revisado em 10/2021

Nota: As características técnicas referidas deste documento, constituem valores típicos, que não devem ser entendidos, nem utilizados, como os limites de especificação do produto. Recomenda-se ao usuário realizar provas em processo (impressão, laminação, etc.), a fim de se assegurar do bom desempenho do produto para a utilização pretendida. A Maxi não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.