

## LAUDO TÉCNICO – FILME DE POLIÉSTER 75u KPL00 (KPL)

**CLIENTE: ANVX BENEFICIAMENTO DE PAPÉIS E COMÉRCIO LTDA**

**NFE 9003 DATA 23/07/2025**

**FABRICAÇÃO 05/2025 VALIDADE INDETERMINADA**

**LOTES: 1G246PS01-649914**

PROPERTIES	UNIT	TEST METHOD	TARGET	MIN	MAX
<b>THICKNESS</b>	Micron	-	75	73.9	76.1
	(Gauge)		(300)	295.6	304.4
<b>YIELD</b>	M <sup>2</sup> /Kg	-	9.52	9.38	9.67
	Ft <sup>2</sup> /lb		46.48	46	47.17
<b>GRAMMAGE</b>	Gm/m <sup>2</sup>	-	1.96	103.46	106.54
<b>DENSITY</b>	Gm/cc	ASTM D1505		1.4	
<b>HAZE (MAX)</b>	%	ASTM D1003	8.0	6.0	10.0
<b>TREATMENT</b>					
<b>PLAIN SIDE</b>	Dynes/cm	ASTM D2578	42	40	44
<b>PLAIN SIDE</b>	Dynes/cm	ASTM D2578	42	40	44
<b>TENSILE STRENGTH</b>					
MD	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-882	1900	1700	2100
TD			1900	1700	2100
<b>ELONGATION</b>					
MD	%	ASTM D-882	140	100	180
TD			130	90	170
<b>COEFFICIENT OF FRICTION</b>					
STATIC		ASTM D-1861	0.45	0.35	0.55
DYNAMIC			0.40	0.30	0.50
<b>LINEAR SHRINKAGE (150°C/30MIN)</b>					
MD	%	ASTM D-1204		2.0	
TD				0.5	

MD = Machine Direction

TD = Transverse Direction

Revisado em 06/2025

Nota: As características técnicas referidas deste documento, constituem valores típicos, que não devem ser entendidos, nem utilizados, como os limites de especificação do produto. Recomenda-se ao usuário realizar provas em processo (impressão, laminação, etc.), a fim de se assegurar do bom desempenho do produto para a utilização pretendida. A Maxi não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.